



1 Robot Easy 800 zeigt seine Stärke beim Beladen von schweren Werkstücken bis 800 kg

© Erowa

Maschinenbe- und entladung

## Kompaktes Beladegerät für große Werkstücke

Der Erowa Robot Easy 800 mit einer Transferleistung bis zu 800 kg macht aus einer CNC-Fertigungsmaschine mit überschaubarem Aufwand eine automatisierten Fertigungszelle.

**E**rowa erweitert die bewährte Robot-Easy-Modellreihe zum produktiven Be- und Entladen von CNC-Maschinen mit dem neuen Erowa Robot Easy 800. Werkstücke mit einem maximalen Gewicht von 800 kg und einer Größe von beispielsweise 850 × 1000 mm werden sicher und zuverlässig auf die Fertigungsmaschine geladen. Der Roboter eignet sich so optimal um Paletten des Erowa-MTS-Systems zu bewegen, die vor allem im Bereich Fräsen und Schleifen eingesetzt werden. Das Werkstückmagazin kann nach Bedarf mit bis zu zwölf Magazinplätzen konfiguriert werden. Dafür kommen die MTS-400-Werkstückträger-Paletten (400 × 460 mm) infrage. Die maximale Magazinkapazität beträgt satte 6,4 Tonnen.

### Unkomplizierte Inbetriebnahme

Mit seiner kompakten Monoblock-Bauweise von nur neun Quadratmetern Standfläche ist der Robot Easy 800 innerhalb kürzester Zeit bedarfsgerecht an der Maschine positioniert, installiert und betriebsbereit. Erowa kreiert dabei genau die Fertigungszellen, die von

Anwendern gewünscht sind. Ändern sich die Ansprüche, werden Funktionen und Magazinplätze angepasst. Bestehende Investitionen in den Maschinenpark können so weiterverwendet werden.

### Schnelles und ergonomisches Be- und Entladen

Um die Produktivität einer automatisierten Anlage hochzuhalten, muss auch der Ergonomie Rechnung getragen werden. Auf einem zentralen Rüstplatz werden die zu bearbeitenden Werkstücke vorbereitet. Mit dem Säulen-Schwenkkran (Option) und Erowa-LiftGear-Greifer (Option) werden die palettierten Werkstücke sicher und zuverlässig in das Roboter-Magazin geladen. Die praktische Vorzentrierung hilft bei der Paletten-Positionierung. Die Magazinteller sind drehbar und erlauben es, zum Beispiel palettierte Aufspannvorrichtungen und Spanntürme direkt im Roboter-Magazin mit Werkstücken zu Bestücken. Das Be- und Entladen wird vereinfacht, Umladezeiten werden deutlich reduziert. Die stabile Transferachse hat einen großen Verfahrweg von 2000 mm ab Außenkante

Roboter. So bleibt auch genügend Platz für manuelle Arbeiten an der Maschine. Bedienbar sind Maschinentischhöhen von 765 mm bis 1200 mm.

### Alle Daten im Überblick mit JMS 4.0

Wirklich angenehm zum Arbeiten wird es, wenn Maschine und Roboter über das Erowa-Prozessleitsystem JMS 4.0 gesteuert werden. Die aktuelle Situation der Fertigungszelle wie Arbeitsvorrat, Magazinbeladung, Werkzeugverfügbarkeit und Prioritäten ist jederzeit klar und übersichtlich erkennbar. Zusätzlich ergibt sich so eine eindeutige Aussage zur Produktivität der integrierten Fertigungszelle, was die Transparenz schafft, bestehende Prozesse gegebenenfalls zu optimieren. ■

## INFORMATION & SERVICE



### HERSTELLER

**Erowa AG**

CH-6233 Büron

Tel. +41 41 935 11 11

[www.erowa.com](http://www.erowa.com)